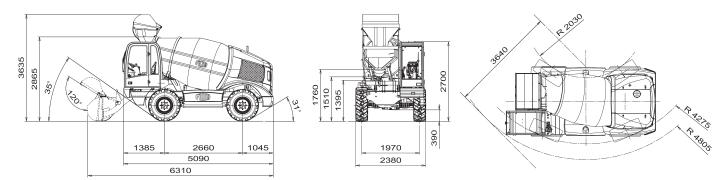


MIXER SYSTEM

DB X35



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo:	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada:	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx :	82,5 kW (112 hp)	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx :	404 Nm (1.400 rpm)	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería12 V capacidad 135 Ah (850 A) Sistema de iluminación vial led, faro de trabajo anterior

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

	4 adelante	2 atras	
l°	0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 Km/h	
ll°	0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h	
III°	0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h	
IV°	0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h	

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante (± 6°) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Canacidad mávima

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

250 L/min

Capacidad Illaxiilla230 L/IIIII				
Prevalencia máxima 4 bar				
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para				
evitar la formación de herrumbre conectados				
entre ellos con capacidad total de0870 L.				
Control introducción de agua en tambor con				
fluxímetro electromagnético y lectura litros in-				
troducidos en la nantalla y en la cabina				

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor5.000 L Velocidad de rotación del tambor de 20 rpm Concreto producido en clase S13,5 m³ Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Puerta de descarga automática con mando electrohidráulico.

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I. Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible	90 L
Capacidad total instalación hidráulica	.100 L
Aceite motor	8 kg

MASAS

Masa operativa	6.300 kg
Masa máxima	14.800 kg
Capacidad útil	8.700 kg