



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 80 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial led, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. .

VELOCIDAD

	adelante	atrás
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápida	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6,5^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.

Neumáticos 12.5 -18 16PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" que actúa en 2 semibastidores a través de dos martenetes contrapuestos.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.

Volumen geométrico del tambor 2.560 L
Velocidad de rotación del tambor de.. 20 rpm.
Concreto producido en clase S12 mc
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.

Elevación tambor hasta el horizontal a través de n°2 martinets de doble efecto.

Canaleta de vertido con inclinación manual, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima140 L/min
Prevalencia máxima 3 bar

Un depósito de chapa lado motor con capacidad de 300 L.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx35 L/min
Presión máx 245 bar
Distribuidor 3 elementos con palanca joystick.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.
Capacidad volumétrica670 L
Número de paladas por carga: casi 3/4

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I (FOPS Lev II opcional), acristalamiento trilateral. Puerta de cabina opcional. Cristal puerta con apertura corredera. Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 50 L
Capacidad total instalación hidráulica 80 L
Aceite motor7 kg

MASAS

Masa operativa4.300 kg
Masa máxima9.400 kg
Capacidad útil4.800 kg