



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx. :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potencia reg. :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx. :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 80 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial led, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

VELOCIDAD

	adelante	atrás
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápida	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6,5^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos 12.5 -18 16PR
Neumáticos turf (opcional).. 12.5/80 -18 16PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinets contrapuestos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 36 L/min
Presión máx 200 bar
Distribuidor 2 elementos.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Volquete caja mediante n°1 martinete de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de dos martinets contrapuestos.

Capacidad a ras 2.200 L
Capacidad colmada SAE 2.750 L

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS nivel I (FOPS Lev II opcional), acristalamiento trilateral. Puertas de cabina opcionales. Ventana de puerta deslizante. Torre de conducción giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica. Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 50 L
Capacidad total instalación hidráulica 74 L
Aceite motor 7 kg

MASAS

Masa operativa 3.900 kg
Masa máxima 8.900 kg
Capacidad útil 5.000 kg