



柴油发动机	符合的排放标准	Stage IIIA / Tier 3	
型号:	珀金斯系列吸气式1, 104	珀金斯系列涡轮式发动机1, 104	
总排量, 气缸数量:	4, 400毫升-4缸直列	4, 400毫升-4缸直列	
喷射:	直接喷射, 机械控制	直接喷射, 机械控制	
冷却:	水冷, 干式空气过滤器	水冷, 干式空气过滤器	
最大功率:	64.5千瓦 (87马力)	74.5千瓦 (101马力)	
调整功率:	64千瓦 (2, 400转/分钟)	70千瓦 (2, 200转/分钟)	
最大扭矩:	293牛米@1, 400转/分钟	392牛米@1, 400转/分钟	

电气系统

发电机: 12伏-65安
 蓄电池: 12伏-132安时 (600 安)
 道路照明系统.

4x4四轮驱动

配置可变排量泵的液压“自动化”变速箱, 配置电液控制系统的可变排量液压马达, 以及方向盘上的倒退档控制装置。

电液控制式机械变速箱, 用于控制“工作速度”和“移动速度”

速度

4 个前进档	2 个倒退档
I档 0-3.7千米/小时	0-3.7千米/小时
II档 0-7.0千米/小时	0-3.7千米/小时
III档 0-11.0千米/小时	0-11.0千米/小时
IV档 0-24.0千米/小时	0-11.0千米/小时

牵引力/重量比率.....40%

轴和轮子

前桥, 转向, 轮毂上配置行星减速齿轮, 法兰连接式变速箱。

后桥, 摆动 (± 7°), 轮毂上配置行星减速齿轮。

轮胎: 12.5/80-18 16PR

制动器

内部油浴盘式行车制动器和紧急制动器作用于4个轮子, 使用独立双回路上的小型伺服泵启用。负压式停车制动器, 后桥配置内部油浴制动盘, 拥有电液控制释放功能。

转向

通过两个转向轮上的负荷感应动力转向系统辅助。

供水系统

“自吸式”大容量水泵, 拥有速吸功能。
 最大流量: 230升/分钟
 最大端部压力: 4巴
 两个相互连接、相对布局的水箱, 使用聚乙烯材料制造, 总容量..... 570升。
 通过电磁流量计以及操作室显示屏上的进水量读数控制滚筒的进水量。
 可以坐在驾驶侧座椅上启用水泵。
 可以站在地面上通过快速连接型水管选择吸水量。
 R.02

搅拌和卸载

双锥形滚筒拥有双螺旋形搅拌螺杆和中凸底部。
 滚筒几何容量: 3, 900升
 滚筒旋转速度: 22转/分钟。
 S1级混凝土产量: 2.5立方米
 滚筒旋转通过可变流速的柱塞泵和闭路中的摆线液压马达实现, 在操作室内和搅拌机后部拥有微调电气装置。

卸载溜槽通过1个双作用千斤顶和操作室内的控制装置液压倾斜。

作为标准配置提供1个溜槽延长部件。

可拆卸溜槽可以保证直接通过料斗卸载。

作为标准配置提供2个溜槽延长部件。

设备液压系统

齿轮泵

最大流量: 40升/分钟。

最大压力: 230巴,
 3件式布料器伺服控制, 配置多功能操纵杆。

铝质热交换器, 用于冷却液压油。

加压闭路进油, 可以从外部更换液压油过滤器。

装载

装载装置拥有抓斗和升降臂, 通过双作用液压缸控制。自动卸载料口通过一个机械控制杆驱动。

容量: 560升
 每次装满需要的装载次数..... 大约7次

操作室

封闭的操作室拥有制热系统, 根据ROPS & FOPS的1级标准设计。

倾斜式前窗。

人性化座椅, 配置柔性悬架和高度调整功能, 安全带。

维护加注量

燃油箱: 85升

液压系统总容量: 113升

机油: 7.96千克

重量

操作重量: 5, 000千克

最大总重量: 11, 000千克

最大载重量: 6, 000千克