



柴油发动机	符合的排放标准	Stage IIIA / Tier 3	
型号:	珀金斯系列吸气式1, 104	珀金斯系列涡轮增压式发动机1, 104	
总排量, 气缸数量:	4, 400毫升—4缸直列	4, 400毫升—4缸直列	
喷射:	直接喷射, 机械控制	直接喷射, 机械控制	
冷却:	水冷, 干式空气过滤器	水冷, 干式空气过滤器	
最大功率:	64.5千瓦 (87马力)	74.5千瓦 (101马力)	
调整功率:	64千瓦 (2, 400转/分钟)	70千瓦 (2, 200转/分钟)	
最大扭矩:	293牛米@1, 400转/分钟	392牛米@1, 400转/分钟	

### 电气系统

发电机: ..... 12伏—65安  
 蓄电池: ..... 12伏—132安时 (600 安)  
 道路照明系统、后部工作灯。

### 4x4四轮驱动

配置可变排量泵的液压“自动化”变速箱, 配置电液控制系统的可变排量液压马达, 以及方向盘上的倒退档控制装置。机械控制式机械变速箱, 用于控制“工作速度”和“移动速度”。

### 速度

4 个前进档	2 个倒退档
I档 0-3.5千米/小时	0-3.5千米/小时
II档 0-7.6千米/小时	0-3.5千米/小时
III档 0-10.4千米/小时	0-10.4千米/小时
IV档 0-25.0千米/小时	0-10.4千米/小时

牵引力/重量比率.....40%

### 轴和轮子

前桥, 摆动 (± 7) 和转向, 轮毂上配置行星减速齿轮。  
 后桥, 转向, 轮毂上配置行星减速齿轮, 法兰连接式变速箱。  
 轮胎: ..... 12.5/80-18 16PR

### 制动器

内部油浴盘式行车制动器和紧急制动器作用于4个轮子, 使用独立双回路上的泵启用  
 负压力停车制动器, 前桥配置内部油浴制动盘, 拥有电液控制释放功能。

### 转向

通过四个转向轮上的双倍排量负荷感应动力转向系统辅助; 转向选择装置, 用于: 2个转向轮, 4个转向轮—蟹行转向。

### 供水系统

“自吸式”大容量水泵, 拥有速吸功能。  
 最大流量: ..... 250升/分钟  
 最大端部压力: ..... 4巴  
 两个相互连接、相对布局的水箱, 使用聚乙烯材料制造, 总容量..... 570升。  
 搅拌控制系统可以通过地面控制面板编程和控制滚筒的进水量以及搅拌、卸载操作。通过电磁流量表以及操作室显示屏和搅拌机后部的进水量读数控制滚筒的进水量。  
 可以坐在驾驶侧座椅上启用和通过地面控制面板启用水泵。可以站在地面上通过快速连接型水管选择吸水量。

### 搅拌和卸载

双锥形滚筒拥有双螺旋形搅拌螺杆和中凸底部。  
 滚筒几何容量: ..... 3, 160升  
 滚筒旋转速度: ..... 23转/分钟。  
 S1级混凝土产量: ..... 2.5立方米  
 “重型”球形鞍座上安装的反力架可以245° 液压旋转, 并且通过负压力式制动器自动锁止。滚筒旋转通过可变流速的柱塞泵和闭路中的摆线液压马达实现, 操作室内和搅拌机后部拥有微调电气装置。

滚筒通过2个双作用千斤顶升至水平位置。  
 卸载溜槽通过1个双作用千斤顶液压倾斜, 可以180° 旋转, 并且可以不和搅拌滚筒的倾斜操作同步进行。  
 可拆卸溜槽可以保证直接通过料斗卸载。  
 作为标准配置提供2个溜槽延长部件。

### 设备液压系统

齿轮泵  
 最大流量: ..... 45升/分钟。  
 最大压力: ..... 180巴,  
 5件式布料器伺服控制, 配置多功能操纵杆。  
 溜槽布料杆。  
 铝质热交换器, 用于冷却液压油。  
 加压闭路进油, 可以从外部更换液压油过滤器。

### 装载

装载臂配置自补偿运动机构, 双作用装载装置举升和复位油缸, 电液控制的进料口拥有标准的提示功能。  
 容量: ..... 510升  
 每次装满需要的装载次数: ..... 大约7/8次

### 操作室

封闭的操作室拥有制热系统, 根据ROPS & FOPS的1级标准设计。  
 滑动式侧窗。  
 180° 旋转的驾驶柱。人性化座椅, 配置柔性悬架和高度调整功能, 安全带。

### 维护加注量

聚乙烯材质的燃油箱: ..... 90升  
 液压系统总容量: ..... 115升  
 机油: ..... 7.96千克

### 重量

操作重量: ..... 5, 700千克  
 最大总重量: ..... 11, 900千克  
 最大载重量: ..... 6, 200千克