



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	Этап V
Модель:	PERKINS серии 1104	PERKINS серии 1104	PERKINS serie 904J-E36TA
Тип:	турбо	турбо Intercooler	Турбо Intercooler
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	3.600 куб - 4 в линию
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	Common Rail с электронным управлением
доп.очист.выхл.г.:	-	-	EGR + DOC + DPf + SCR
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр
Макс. мощность:	82,5 кВт (112 Л-С)	83 кВт (113 Л-С)	90 кВт (122 Л-С)
Мощность рег.:	82 кВт (2.400 об./мин.)	83 кВт (2.200 об./мин.)	90 кВт (2.400 об./мин.)
Макс. крутящий момент:	404 Нм при (1.400 об./мин.)	418 Нм при (1.400 об./мин.)	500 Нм при (1.500 об./мин.)
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	12 В - 120 А

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор 12 В емкость 135 А ч (850 А)
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления, педаль медленного перемещения. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

	4 вперед	2 назад
1-я	0 - 3,0 км/ч	0 - 3,0 км/ч
2-я	0 - 7,2 км/ч	0 - 3,0 км/ч
3-я	0 - 10,0 км/ч	0 - 10,0 км/ч
4-я	0 - 25,0 км/ч	0 - 10,0 км/ч

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя, качающаяся ($\pm 6^\circ$) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.
Задняя управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем.
Шины 18 -19.5 16PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.
Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» с двойным литражом на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
Максимальная производительность 250 л/мин.
Максимальный напор 4 бар
Два установленных противопожарно полиэтиленовых резервуара для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью 870 литров.
Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее в кабине.
Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью и выпуклым днищем.
Геометрический объем барабана 5.050 литров
Частота вращения барабана 22 об./мин.
Выработка бетона класса S1 4,0 куб. м
Внутренняя рама, установленная на зубчатый опорный круг, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации, с поворотом гидравликой на 245° с автоматической блокировкой аварийным тормозом.
Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.
Подъем барабана до горизонтального положения 2 домкратами двойного действия.
Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия независимо от наклона смесительного барабана, поворот на 180° .
Съемный желоб для прямой выгрузки из бункера.
2 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос
Макс. производительность 45 л/мин.
Макс. давление 195 бар
Распределитель с 5 элементами с многофункциональным рычагом управления.
Рычажный распределитель желоба
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Загрузочные кронштейны с самокомпенсирующимся кинематическим механизмом, цилиндры для подъема и возврата совка двойного действия, закрывающая дверка с электрогидравлическим приводом с серийно предусмотренной функцией динамического взвешивания.
Объемная емкость 560 литров
Число совков для загрузки ок. 9-10

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.
Стекло раздвижного окна.
Башня управления с поворотом на 180° .
Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.
ТВ ЖК-дисплей с видеокамерой заднего вида, дополнительное оснащение или стандарт в зависимости от типа двигателя.

ЗАПРАВКА

Топливный бак из полиэтилена 90 литров
Общая емкость гидравлической системы 110 литров
Моторное масло 8 кг

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса 7.300 кг
Максимальная масса 16.500 кг
Полезная грузоподъемность 9.200 кг