



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	Этап V
Модель:	PERKINS серии 1104	PERKINS серии 1104	KOHLER серии KDI 2504
Тип:	наддува	турбо	Турбо Intercooler
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	2.482 куб. см - 4 в линию
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	Common Rail с электронным управлением
доп.очист.выхл.г :	-	-	EGR + DOC + DPF
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр
Макс. мощность:	64,5 кВт (87 Л-С)	74,5 кВт (101 Л-С)	55,4 кВт (74,3 Л-С)
Мощность рег. :	64 кВт (2.400 об./мин.)	70 кВт (2.200 об./мин.)	55,4 кВт (2.300 об./мин.)
Макс. крутящий момент:	293 Нм при (1.400 об./мин.)	392 Нм при (1.400 об./мин.)	300 Нм при (1.500 об./мин.)
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	12 В - 90 А

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор 12 В емкость 135 А ч (850 А)
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления, педаль медленного перемещения. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

	4 вперед	2 назад
1-я	0 - 3,5 км/ч	0 - 3,5 км/ч
2-я	0 - 7,6 км/ч	0 - 3,5 км/ч
3-я	0 - 10,4 км/ч	0 - 10,4 км/ч
4-я	0 - 25,0 км/ч	0 - 10,4 км/ч

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя, качающаяся ($\pm 7^\circ$) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес. Задняя управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем.

(А) Шины..... 12.5-18 16PR
(В) Шины: широкие (опция).....405/70-20 14PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на двойном независимом контуре. Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на переднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.

Максимальная производительность 250 л/мин.
Максимальный напор 4 бар
Два установленных противоположно полиэтиленовых резервуара для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью..... 570 литров.
Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее как в кабине, так и в задней части машины.

Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полукокусом со смесительными винтами с двойной спиралью и выпуклым днищем. Геометрический объем барабана 3.160 литров
Частота вращения барабана 23 об./мин.
Выработка бетона класса S1 2,5 куб. м
Внутренняя рама, установленная на зубчатый опорный круг, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации, с поворотом гидравликой на 245° с автоматической блокировкой аварийным тормозом.

Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.

Подъем барабана до горизонтального положения 2 домкратами двойного действия.

Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия независимо от наклона смесительного барабана, поворот на 180° . Съёмный желоб для прямой выгрузки из бункера. 2 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос

Макс. производительность 45 л/мин.
Макс. давление 195 бар
Распределитель с 5 элементами с многофункциональным рычагом управления.
Рычажный распределитель желоба
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВOK

Загрузочные кронштейны с самокомпенсирующимся кинематическим механизмом, цилиндры для подъема и возврата совка двойного действия, закрывающая дверка с электрогидравлическим приводом с серийно предусмотренной функцией динамического взвешивания.

Объемная емкость 510 литров
Число совков для загрузки ок. 7-8

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.
Боковое раздвижное стекло.
Башня управления с поворотом на 180° . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. ТВ ЖК-дисплей с видеокамерой заднего вида, дополнительное оснащение или стандарт в зависимости от типа двигателя.

ЗАПРАВКА

Топливный бак из полиэтилена 90 литров
Общая емкость гидравлической системы 100 литров
Моторное масло 8 кг

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса 5.700 кг
Максимальная масса 11.900 кг
Полезная грузоподъемность 6.200 кг