



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	Этап V
Модель:	PERKINS серии 1104	PERKINS серии 1104	KOHLER серии KDI 2504
Тип:	наддува	турбо	Турбо Intercooler
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	2.482 куб. см - 4 в линию
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	Common Rail с электронным управлением
доп.очист.выхл.г.:	-	-	EGR + DOC + DPF
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр
Макс. мощность:	64,5 кВт (87 Л-С)	74,5 кВт (101 Л-С)	55,4 кВт (74,3 Л-С)
Мощность рег.:	64 кВт (2.400 об./мин.)	70 кВт (2.200 об./мин.)	55,4 кВт (2.300 об./мин.)
Макс. крутящий момент:	293 Нм при (1.400 об./мин.)	392 Нм при (1.400 об./мин.)	300 Нм при (1.500 об./мин.)
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	12 В - 90 А

## ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор ..... 12 В емкость 135 А ч (850 А)  
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

## ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления, педаль медленного перемещения.

Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

## СКОРОСТИ

	4 вперед	2 назад
1-я	0 - 3,0 км/ч	0 - 3,0 км/ч
2-я	0 - 7,2 км/ч	0 - 3,0 км/ч
3-я	0 - 10,0 км/ч	0 - 10,0 км/ч
4-я	0 - 25,0 км/ч	0 - 10,0 км/ч

## ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ( $\pm 6^\circ$ ) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.

Задняя несущая управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем напрямую.

Шины ..... 1405/70-20 18PR  
Шины члг опция ..... 445/65 - R22.5

## ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.

Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» с двойным литражом на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос  
Макс. производительность ..... 45 л/мин.  
Макс. давление ..... 230 бар  
Двухэлементный распределитель.  
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.

Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

## КОРПУС

Корпус с опрокидыванием 2 домкратами двойного действия. Ориентация на  $180^\circ$  для выгрузки с 3 сторон при помощи зубчатого опорного круга, предназначенного для тяжелых условий эксплуатации, с гидравлическим поворотом и автоматической блокировкой тормозом обратного действия.

Емкость вровень с бортами ..... 3.800 литров  
Емкость при загрузке «горкой» SAE 5.200 литров

## КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. II.

Башня управления с поворотом на  $180^\circ$ . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Стекло раздвижного окна.

Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением. ТВ ЖК-дисплей с видеорекамерой заднего вида.

## ЗАПРАВКА

Топливный бак из сшитого полиэтилена (PER) ..... 95 литров  
Общая емкость гидравлической системы ..... 110 литров  
Моторное масло ..... 8 кг

## МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса ..... 5.600 кг  
Максимальная масса ..... 14.800 кг  
Полезная грузоподъемность ..... 9.000 кг