



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	Этап V
Модель:	PERKINS серии 1104	PERKINS серии 1104	PERKINS serie 904J-E36TA
Тип:	турбо	турбо Intercooler	Турбо Intercooler
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	3.600 куб - 4 в линию
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	Common Rail с электронным управлением
доп.очист.выхл.г.:	-	-	EGR + DOC + DPF + SCR
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр
Макс. мощность:	82,5 кВт (112 Л-С)	83 кВт (113 Л-С)	90 кВт (122 Л-С)
Мощность рег.:	82 кВт (2.400 об./мин.)	83 кВт (2.200 об./мин.)	90 кВт (2.400 об./мин.)
Макс. крутящий момент:	404 Нм при (1.400 об./мин.)	418 Нм при (1.400 об./мин.)	500 Нм при (1.500 об./мин.)
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	12 В - 120 А

## ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор .....12 В емкость 135 А ч (850 А)  
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

## ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем.  
Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

## СКОРОСТИ

	4 вперед	2 назад
1-я	0 - 3,7 км/ч	0 - 3,7 км/ч
2-я	0 - 9,5 км/ч	0 - 3,7 км/ч
3-я	0 - 11,8 км/ч	0 - 11,8 км/ч
4-я	0 - 30,0 км/ч	0 - 11,8 км/ч

## ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ( $\pm 6^\circ$ ) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.

Задняя несущая управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем напрямую.

Шины .....18 -19.5 16PR  
Шины turf опция ..... 445/65 - R22.5

## ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.

Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

## РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» с двойным литражом на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос

Макс. производительность ..... 45 л/мин.  
Макс. давление .....230 бар

Двухэлементный распределитель.

Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.

Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

## КОРПУС

Корпус с опрокидыванием 2 домкратами двойного действия. Ориентация на  $180^\circ$  для выгрузки с 3 сторон при помощи зубчатого опорного круга, предназначенного для тяжелых условий эксплуатации, с гидравлическим поворотом и автоматической блокировкой тормозом обратного действия.

Емкость вровень с бортами .....3.800 литров  
Емкость при загрузке «горкой» SAE 5.200 литров

## КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. II.

Башня управления с поворотом на  $180^\circ$ . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Стекло раздвижного окна.

Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением. ТВ ЖК-дисплей с видеокамерой заднего вида.

## ЗАПРАВКА

Топливный бак из сшитого полиэтилена (PER) ..... 95 литров  
Общая емкость гидравлической системы ..... 115 литров  
Моторное масло ..... 8 кг

## МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса ..... 5.700 кг  
Максимальная масса ..... 16.000 кг  
Полезная грузоподъемность ..... 10.000 кг