



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 3404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injeção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 hp)	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm (1.400 rpm)	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

### ELÉTRICA

Bateria ..... 12 V capacidade 135 Ah (850 A)  
Sistema de iluminação rodoviária led, faró de trabalho dianteiro.

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

### VELOCIDADES

	4 para frente	2 para trás
I°	0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II°	0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III°	0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV°	0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

### EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado.

Traseiro, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de direcção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneumáticos..... 405/70-20 14PR

### FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desbloqueio por meio de comando eletro-hidráulico.

### DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direcção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direcção, 4 rodas de direcção e modo caranguejo.

### SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima ..... 250 L/min.

Pressão máxima ..... 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de ..... 870 L.

Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

### MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: ..... 5.000 L

Velocidade de rotação do balão: ..... 20 rpm

Concreto produzido de classe S1: ..... 3,5 m<sup>3</sup>

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx ..... 45 L/min

Pressão máx. .... 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

### PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Porta de descarga automática de comando eletro-hidráulico.

Capacidade volumétrica: ..... 680 L

Número de pás por carga: ..... Cerca de 9

### CABINE

Cabina fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

### ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível ..... 90 L

Capacidade total do sistema hidráulico ..... 100 L

Óleo motor ..... 8 kg

### PESOS

Peso operacional..... 6.300 kg

Peso máximo..... 14.800 kg

Peso líquido..... 8.700 kg