



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipo :	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada, nº de Cilindros :	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 in linea
Injecção :	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potência reg. :	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática “automotiva” com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para “velocidade” de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

	4 para frente	2 para trás
I°	0 - 3,7 km/h	0 - 3,7 km/h
II°	0 - 9,5 km/h	0 - 3,7 km/h
III°	0 - 11,8 km/h	0 - 11,8 km/h
IV°	0 - 30,0 km/h	0 - 11,8 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeada.

Pneumáticos..... 18 -19.5 18PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo “load-sensing” de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx.....45 L/min.

Pressão máx. 180 bar

Distribuidor com um elemento bomba de água.

Distribuidor canal eletro-hidráulico com comando do solo.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.

Volume geométrico do balão 7.450 L

Velocidade de rotação do balão 16 rpm.

Betão produzido em classe S15,5 mc

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e do lado traseiro da máquina.

Sistema electrónico de controlo da rotação do tambor: “constant speed drive”.

Canalete de descarga com inclinação hidráulica mediante cilindro de elevação de duplo efeito, rotação em 180°.

Canalete extraível, para descarga directa da tremonha.

n.º 3 extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

Escada de acesso para limpeza do balão.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico “autoaspirante” de aspiração rápida.

Vazão máxima..... 250 L/min.

Pressão máxima 4 bar

Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 340 L.

Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo. Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

CABINE

Cabine fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 2º nível.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.

Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

Vidro porta com abertura deslizante.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) 90 L

Capacidade total do sistema hidráulico..... 110 L

Óleo motor8 kg

PESOS

Peso operacionall6.650 kg

Peso máximo 19.150 kg

Peso líquido..... 12.500 kg