



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Tipo :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada, nº de Cilindros :	2190cc - 4 em linha	1861cc - 3 em linha	1861cc - 3 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Torque máx :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria
 Stage III A 12 V capacidade 80 Ah (560 A)
 Tier 4 final..... 12 V capacidade 70 Ah (720 A)
 Stage V..... 12 V capacidade 70 Ah (720 A)
 Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros (opcional).

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
 I° 0 - 5,0 km/h 0 - 5,0 km/h
 II° 0 - 7,2 km/h 0 - 5,0 km/h
 III° 0 - 14,2 km/h 0 - 14,2 km/h
 IV° 0 - 20,2 km/h 0 - 14,2 km/h

Relação tracção / peso..... 55%

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 7^\circ$) com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas.
 Traseiro de suporte, com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
 Pneumáticos 12,0/75-18 12PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.
 De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente "load-sensing" que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.
 Volume geométrico do balão 2560 litros
 Velocidade de rotação do balão 20 rpm.
 Betão produzido em classe S1 1.8 mc
 Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.
 Elevação do tambor até a horizontal mediante nº2 cilindros de elevação de dupla ação.
 Calha de descarga com inclinação manual, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Canaleta extraível, para descarga directa da tremonha.
 Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.
 Vazão máxima 140 litros/min.
 Pressão máxima 3 bar
 Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 210 litros.
 Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.
 Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.
 Accionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
 Vazão máx..... 35 litros/min.
 Pressão máx. 170 bar
 Distribuidor 3 elementos com alavanca joystick.
 Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
 Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços: de carregamento com pá fixa e portinhola de descarga automática.
 Capacidade volumétrica: 470 litros
 Número de pás por carga: 5 - 6
 Produtividade até 4 ciclos/hora

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível., envidraçamento trilateral.
 Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.
 Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
 Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 46 litros
 Capacidade total do sistema hidráulico .67 litros
 Óleo motor 7 kg

PESOS

Peso operacional.....3700 kg
 Peso máximo.....8400 kg
 Peso líquido.....4700 kg