



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 2504	KOHLER serie KDI 2504
Tipologia :	Aspirado	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	2.482cc - 4 en línea	2.482cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail de control electrónico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	64,5 kW (87 hp)	74,5 kW (101 hp)	55,4 kW (74,3 hp)	55,4 kW (74,3 hp)
Potencia reg. :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)
Par máx. :	293 Nm (1.400 rpm)	392 Nm (1.400 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

### ELÉCTRICA

Bateria .....12 V capacidade 135 Ah (850 A)  
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

### VELOCIDADE

	4 para frente	2 para trás
I°	0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II°	0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III°	0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV°	0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

### EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.

Pneumáticos ..... 405/70-20 18PR

Pneumáticos turf opcional .....445/65 - R22.5

### FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico

### DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem  
Vazão máx. .... 45 L/min  
Pressão máx. ....230 bar  
Distribuidor com 2 elementos.  
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.  
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

### CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.  
Capacidade rasa .....3.800 L  
Capacidade cheia SAE..... 5.200 L

### CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível II,.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.

Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

Vidro porta com abertura deslizante.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

### ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) .....95 L  
Capacidade total do sistema hidráulico..... 110 L  
Óleo motor ..... 8 kg

### PESOS

Peso operacional..... 5.600 kg  
Peso máximo..... 14.800 kg  
Peso líquido..... 9.000 kg