



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potencia reg :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 80 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária led, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

VELOCIDADE

	para frente	para trás
Lento	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápido	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 6,5^\circ$) com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas.
Traseiro de suporte, com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
Pneumáticos 12.5 - 18 16PR
Pneumáticos turf opcional . 12.5/80 - 18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento por tambor na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx 36 L/min
Pressão máx 200 bar
Distribuidor com 2 elementos.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Basculamento da caixa através de 1 macaco de dupla acção. Orientação de 180° para descarga trilateral através de dois macacos contrapostos.
Capacidade cheia até a borda 2.200 L
Capacidade muito cheia SAE 2.750 L

CABINA

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível I, envidraçamento trilateral. Puertas de cabina opcionales. Vidro porta com abertura deslizante.
Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 50 L
Capacidade total do sistema hidráulico 74 L
Óleo motor 7 kg

PESOS

Peso operacional 3.900 kg
Massa máxima 8.900 kg
Peso líquido 5.000 kg