



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en lí,nea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 hp)	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx. :	404 Nm (1.400 rpm)	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminação rodoviária led, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

	4 para frente	2 para trás
I°	0 - 3,7 km/h	0 - 3,7 km/h
II°	0 - 9,5 km/h	0 - 3,7 km/h
III°	0 - 12,9 km/h	0 - 12,9 km/h
IV°	0 - 30,0 km/h	0 - 12,9 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.
Pneumáticos (A) 500/60 R22.5
Pneumáticos (B) 600/50 R22.5

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
Vazão máx. 45 L/min
Pressão máx. 210 bar
Distribuidor com 2 elementos.
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.
Capacidade rasa 5.000 L
Capacidade cheia SAE 6.300 L

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível II de série.

Torre de condução giratória em 180° . Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.

Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

Vidro porta com abertura deslizante.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) 95 L
Capacidade total do sistema hidráulico 110 L
Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional 6.300 kg
Peso máximo 18.300 kg
Peso líquido 12.000 kg