



	HS 15.0	HS 35.0
A	5 741	11 875
B	2 293	2 293
C	3 745	3 745
D	4 700	4 700
E	1 365	1 365
F	45°	45°
G	3 052	3 052
H	530	530
I	1 224	1 224
L	694	694
M	2 908	2 908
N	3 439	3 439

\* mesures en mm

CARACTÉRISTIQUES	HS 15.0	HS 35.0
Capacité totale de stockage :	15,0 m <sup>3</sup>	35,0 m <sup>3</sup>
Capacité maximum :	18T	42T
Capacité de coulage :	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/mn)	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/mn)
Diamètre vis sans fin horizontale d'extraction :	170/193 mm	170/193 mm
Diamètre vis sans fin de coulage inclinée :	219 mm	219 mm
Vibrateur :	N°2	N°4
Système de chargement :	Pneumatique	Pneumatique
Cellules de chargement de pesage :	laumas, à compression	laumas, à compression
Nombre de cellules de chargement :	4	6
Surface du filtre dépoussiéreur :	16 m <sup>2</sup>	16 m <sup>2</sup>
Élément filtrant (Donaldson) :	2	2
Fluidisation :	6 gicleurs	12 gicleurs
Alimentation électrique :	380+480V; 50+60Hz	380+480V; 50+60Hz
Puissance totale absorbée :	11,0 kW	14,0 kW
Réservoirs d'eau :	600 l/chacun, total 1 200 l	600 l/chacun, total 2 400 l
Poids (à vide) :	4 100 kg	7 050 kg
Poids brut maximum :	23 600 kg	51 600 kg
Charge maximum sur chaque jambe de support :	6 200 kg	9 000 kg
Transport :	20" BOX	40" BOX

## VOICI LES AVANTAGES DES MODÈLES FIORI « HS » :

- Cellules de chargement pour le contrôle du poids du contenu lors de la phase de coulage.
- Canlink de commande à distance (Bluetooth) depuis le CBV 2.0.
- Trois modalités de déchargement : manuelle et automatique (grâce au afficheur Topcon) ou à distance (directement en recette de la machine à travers de canlink).
- Filtre anti-poussière interne (purification de l'air) à travers lequel le matériau tombe à l'intérieur du silo.
- Réservoirs polymériques pour le stockage de l'eau.
- Autorisation pour l'installation non nécessaire.
- Impact environnemental réduit.
- Opérations de démontage, dépose et remontage dans un autre chantier, simples et rapides, sans utiliser de grues.
- Grande adaptabilité des positions de coulage grâce à la tarière tournante de 190 degrés.
- Ancrage au terrain non nécessaire et par conséquent adaptabilité accrue à des unités mobiles.
- Possibilité de transport sans utiliser des moyens spéciaux.
- Montage et démontage dans des délais brefs grâce aux 4 pieds tournants.
- Chargement extrêmement rapides (25 mc/h de produit).
- Les gicleurs de fluidification facilitent le déchargement du ciment (activés de manière automatique).
- Clapet de sécurité pour le contrôle de la pression monté sur le toit.