



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 2504	KOHLER série KDI 2504
Type :	Aspiré	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, nbre Cylindres :	4.400cc - 4 en ligne	4.400cc - 4 en ligne	2.482cc - 4 en ligne	2.482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 hp)	74 kW (101 hp)	55,4 kW (74,3 hp)	55,4 kW (74,3 hp)
Puissance rég. :	64 kW (2.400 tr/mn)	70 kW (2.200 tr/mn)	55,4 kW (2.300 tr/mn)	55,4 kW (2.300 tr/mn)
Couple maxi :	293 Nm (1.400 tr/mn)	392 Nm (1.400 tr/mn)	300 Nm (1.500 tr/mn)	300 Nm (1.500 tr/mn)
Alternateur :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie ..... 12 V capacité 135 Ah (850 A)  
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

### TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

### VITESSE

4 vitesses avant	2 marches arrière
Ière 0 - 3,5 km/h	0 - 3,5 km/h
IIème 0 - 7,6 km/h	0 - 3,5 km/h
IIIème 0 - 10,4 km/h	0 - 10,4 km/h
IVème 0 - 25,0 km/h	0 - 10,4 km/h

### ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ( $\pm 7^\circ$ ) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues. Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus..... 12.5-18 16PR  
Pneus larges (option)..... 405/70-20 14PR

### FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

### DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices - braquage en crabe.

### CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamortissante" à aspiration rapide.

Capacité maximum ..... 250 L/mn.  
Hauteur d'eau maximum ..... 4 bars  
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de ..... 570 L  
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine. Actionnement de la pompe à eau depuis le poste de conduite et le panneau au sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

### MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe. Volume géométrique du tambour ..... 3.160 L  
Vitesse de rotation du tambour ..... 23 tr/mn.  
Béton produit en classe S1..... 2,5 m<sup>3</sup>  
Contre-châssis monté sur crapaudine dentée « heavy-duty », avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.

Rotation du tambour assuré par pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale située dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.

Relevage du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.

Canalisation de déchargement avec inclinaison hydraulique assurée par un vérin à double effet, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie. 2 rallonges pour la goulotte de déchargement en dotation.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages

Capacité maximum ..... 45 L/mn  
Pression maximum ..... 195 bars  
Distributeur à 5 éléments avec levier à doigt multifonction.  
Distributeur goulotte à levier.  
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.  
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

### GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique auto-compensée, cylindres de relevage et rappel de la pelle à double effet, porte de fermeture à commande électro-hydraulique avec fonction Tip-Off de série.

Capacité volumétrique..... 510 L  
Nombre de godets par charge ..... env. 7/8

### CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS et FOPS Niveau. I.

Glace latérale avec ouverture coulissante. Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité. Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière, en option et en série pour certaines motorisations.

### RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène..... 90 L  
Capacité totale du circuit hydraulique..... 100 L  
Huile moteur ..... 8 kg

### MASSE

Masse d'exploitation ..... 5.700 kg  
Masse maximum ..... 11.900 kg  
Charge utile ..... 6.200 kg