



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 2504	KOHLER série KDI 2504
Type :	Aspiré	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, n° Cylindres :	4.400cc - 4 en ligne	4.400cc - 4 en ligne	2.482cc - 4 en ligne	2.482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 hp)	74 kW (101 hp)	55,4 kW (74,3 hp)	55,4 kW (74,3 hp)
Puissance rég. :	64 kW (2.400 tr/mn)	70 kW (2.200 tr/mn)	55,4 kW (2.300 tr/mn)	55,4 kW (2.300 tr/mn)
Couple maxi :	293 Nm (1.400 tr/mn)	392 Nm (1.400 tr/mn)	300 Nm (1.500 tr/mn)	300 Nm (1.500 tr/mn)
Alternateur :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie ..... 12 V capacité 135 Ah (850 A)  
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

### TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, inversion de marche au volant.

Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements", à commande électro-hydraulique.

### VITESSE

4 vitesses avant	2 marches arrière
Ière 0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
IIème 0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
IIIème 0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IVème 0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

### ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ( $\pm 6^\circ$ ) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.

Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus ..... 405/70-20 18PR  
Pneus turf (option).....445/65 - R22.5

### FREINS

De service et de secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe mini-servo sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont arrière, desserrage à commande électro-hydraulique.

### DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge à double cylindrée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages  
Capacité maximum ..... 45 L/mn  
Pression maximum ..... 230 bars  
Distributeur à 2 éléments.  
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.  
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

### CAISSE

Caisse avec renversement à l'aide de n°2 vérins à double effet. Orientation de 180° pour déchargement trilatéral à travers crapaudine dentée « heavy-duty » avec rotation hydraulique et blocage automatique avec frein négatif.  
Capacité à ras ..... 3.800 L  
Capacité à plein SAE ..... 5.200 L

### CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau II.

Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage en hauteur, ceintures de sécurité.

Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.

Glace porte avec ouverture coulissante.

Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière.

### RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène réticulé (PER) ..... 95 L  
Capacité totale du circuit hydraulique ..... 110 L  
Huile moteur ..... 8 kg

### MASSE

Masse d'exploitation ..... 5.600 kg  
Masse maximum ..... 14.800 kg  
Charge utile ..... 9.000 kg