



MOTEUR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Type :	Aspiré	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, n° Cylindres :	2.190cc - 4 en ligne	1.861cc - 3 en ligne	1.861cc - 3 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec
Puissance maxi :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Puissance rég. :	32 kW (44 Hp) (2.600 tr/mn)	42 kW (2.600 tr/mn)	42 kW (2.600 tr/mn)
Couple max :	139 Nm (1.200 tr/mn)	225 Nm (1.500 tr/mn)	225 Nm (1.500 tr/mn)
Alternateur :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

## CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie ..... 12 V capacité 80 Ah (600 A)  
Installation d'éclairage routier avec lumières LED, phares de travail arrière.

## TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant.

## VITESSE

vitesse avant	0 - 7,1 km/h	marches arrière	0 - 7,1 km/h
Rapide	0 - 21,0 km/h		0 - 21,0 km/h

## ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ( $\pm 6,5^\circ$ ) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.  
Arrière porteur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.  
Pneus ..... 12.5 -18 16PR  
Pneus turf (option)..... 12.5/80 -18 16PR

## FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, entraînement avec pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

## DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge qui agit sur 2 vérins opposés.

## CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages  
Capacité maximum ..... 36 L/mn  
Pression maximum ..... 200 bars  
Distributeur à 2 éléments.  
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.  
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

## CAISSE

Renversement caisse à travers n°1 vérin à double effet. Orientation de  $180^\circ$  pour déchargement trilatéral à travers deux vérins opposés.  
Capacité à ras ..... 2.200 L  
Capacité à plein SAE ..... 2.750 L

## CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I (FOPS Niveau II optionnelle), vitrage trilatérale. Portes cabine optionnelles. Porte vitrée avec ouverture coulissante.

Poste de conduite pivotant à  $180^\circ$ . Sièges anatomiques dotés de suspension flexible avec réglage de la hauteur, ceinture de sécurité.

Commandes de conduite et fonctionnalités ergonomiques.  
Ecran TV LCD avec vidéo caméra arrière pour plus de visibilité

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible ..... 50 L  
Capacité totale du circuit hydraulique ..... 74 L  
Huile moteur ..... 7 kg

## MASSE

Masse d'exploitation ..... 3.900 kg  
Masse maximum ..... 8.900 kg  
Charge utile ..... 5.000 kg