

DB 200



Le immagini presentate sono a titolo puramente illustrativo e possono contenere accessori a pagamento.

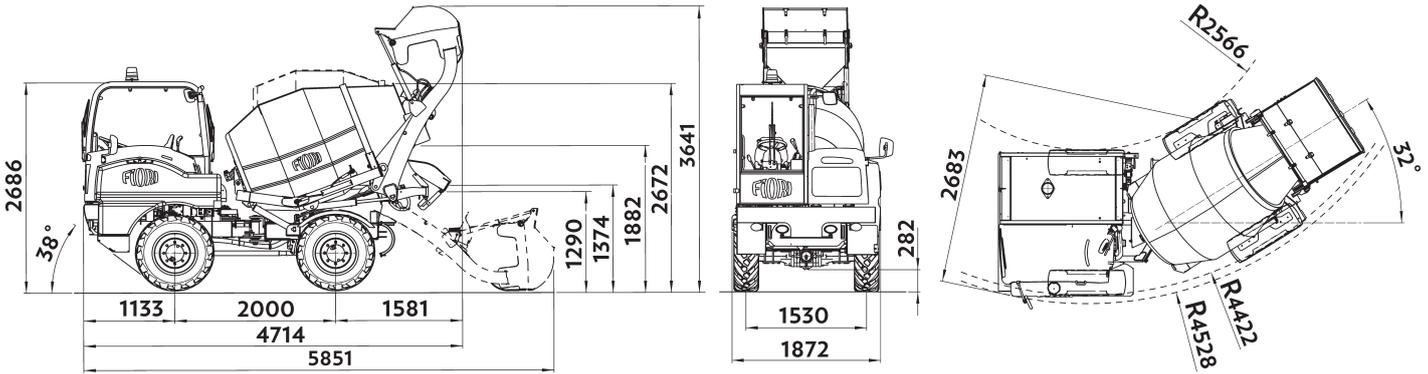
MIXER SYSTEM

La DB 200 est la seule bétonnière auto-chargeuse fabriquée à Fiori avec un châssis articulé. Équipée d'une transmission hydrostatique moderne à haute pression, sans boîte de vitesses mécanique, elle est le mélange parfait d'agilité et d'efficacité.

Fruit du meilleur compromis entre compacité et productivité, la nouvelle DB 200 offre un rendement de 2,0 m³ de béton par cycle. Comme toutes les bétonnières autochargeuses FIORI, elle est dotée d'une cabine confortable et spacieuse (portes sur demande) qui, grâce au poste de conduite réversible, offre à l'opérateur un confort et une sécurité sans précédent dans sa catégorie.

La conception unique du tambour, qui peut être relevé pendant le déchargement, permet d'obtenir une excellente qualité de mélange du béton qui, associée au système CBV 2.0 (en option), la rend adaptée aux travaux nécessitant la certification du processus de production du béton. La benne preneuse standard permet un chargement plus rapide, ce qui améliore la productivité sur le chantier.

FIORI



MOTEUR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Type :	Aspiré	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, n° Cylindres :	2.190cc - 4 en ligne	1.861cc - 3 en ligne	1.861cc - 3 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec
Puissance maxi :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Puissance rég. :	32 kW (44 hp) (2.600 tr/mn)	42 kW (2.600 tr/mn)	42 kW (2.600 tr/mn)
Couple max :	139 Nm (1.200 tr/mn)	225 Nm (1.500 tr/mn)	225 Nm (1.500 tr/mn)
Alternateur :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 80 Ah (600 A)
Installation d'éclairage routier avec lumières LED, phares de travail arrière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant..

VITESSE

	vitesse avant	marches arrière
Lent	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rapide	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 6,5^\circ$) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.

Arrière porteur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus 12.5 -18 16PR

FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, entraînement avec pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge qui agit sur 2 vérins opposés.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale.

Volume géométrique du tambour 2.560 L

Vitesse de rotation du tambour 20 L/mn.

Béton produit en classe S1 2 m³

Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.

Soulèvement du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.

Canalisation de déchargement avec inclinaison manuelle, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.

1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "auto-moçante" à aspiration rapide.

Capacité maximum 140 L/mn.

Hauteur d'eau maximum 3 bars

Un réservoir en tôle du côté moteur avec une capacité de 300 L

Système Mix Control pour gestion programmable et contrôlée de l'introduction de l'eau dans le tambour, des fonctions de malaxage et déchargement à terre. Contrôle admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine et du côté arrière de la machine.

Actionnement pompe à eau depuis le poste de conduite et du sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages

Capacité maximum 35 L/mn

Pression maximum 235 bars

Distributeur à 3 éléments avec doigt.

Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.

Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable depuis l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Dispositif de chargement avec benne mordante et bras de soulèvement commandés par des cylindres hydrauliques double effet. Trappe de déchargement automatique actionnée par un levier mécanique.

Capacité volumétrique 670 L

Nombre de godets par charge env. 3/4

CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I (FOPS Niveau II en option), vitrage trilatérale. Portes cabine option. Vitre de porte à ouverture coulissante.

Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.

Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique. Afficheur TELLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière, en option et en série pour certaines motorisations.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible 50 L

Capacité totale du circuit hydraulique 67 L

Huile moteur 7 kg

MASSE

Masse d'exploitation 4.300 kg

Masse maximum 9.400 kg

Charge utile 4.800 kg