



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modello :	KOHLER serie 1.903M		
Tipologia :	Aspirato		
Cilindrata, nr. Cilindri :	1.861cc - 3 in linea		
Iniezione :	diretta a controllo meccanico		
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco		
Potenza max :	30 kW (42 Hp)		
Potenza reg. :	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm		
Coppia max :	130 Nm a 1.600 rpm		
Alternatore :	12V - 55 A		

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 60 Ah (480 A)
Faro di lavoro di serie, impianto di illuminazione e segnalazione stradale (Optional)

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile a due posizioni con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.

VELOCITÀ

2 avanti 1 indietro
I° 0 - 6,3 km/h 0 - 6,3 km/h
II° 0 - 15,3 km/h 0 - 6,3 km/h

Rapporto trazione / peso 33%

ASSALI E RUOTE

Posteriore portante, oscillante ($\pm 7,5^\circ$) non sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Anteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Pneumatici 10.0/75-15.3 14PR

FRENI

Di servizio a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su singolo circuito indipendente.

Di stazionamento e soccorso a tamburo sul ponte posteriore con comando a leva.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" su 2 ruote sterzanti anteriori.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Portata massima 160 lit/min.

Prevalenza massima 4 bar

Un serbatoio in acciaio posto alla sinistra della macchina con capacità totale di 200 litri

Controllo immissione acqua in tamburo con

flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida.

Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.

Volume geometrico del tamburo 1.685 litri

Velocità di rotazione del tamburo 20 rpm.

Calcestruzzo reso in classe S1 1,0 mc

Rotazione tamburo mediante pompa ad ingranaggi e motore idraulico orbitale in circuito aperto con comando elettrico posto in cabina.

Canaletta di scarico con inclinazione e rotazione meccanica.

N°1 prolunga canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi

Portata max 21 lit/min

Pressione max 180 bar

Distributore a 3 elementi con joystick per comando bracci e pala, e leva per comando pompa acqua.

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Dispositivo di caricamento con benna mordente e bracci di sollevamento comandati da cilindri idraulici a doppio effetto. Portella di scarico automatica azionata da leva meccanica.

Capacità volumetrica 340 litri

Numero palate per carico ca. 4

Produttività fino a 4 cicli/ora

CABINA

Cabina aperta progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I.

Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza. Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile 50 litri

Capacità totale impianto idraulico 40 litri

Olio motore 7,5 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia .. 2.880 kg

Massa massima 5.550 kg

Portata utile 2.670 kg