



| MOTORE DIESEL | No emission compliance | Stage IIIA / Tier 3 | Tier 4 Final EPA | Stage V |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Modello : | PERKINS serie 1104 | PERKINS serie 1104 | KOHLER serie KDI 2504 | KOHLER serie KDI 2504 |
| Tipologia : | Aspirato | Turbo | Turbo Intercooler | Turbo Intercooler |
| Cilindrata : | 4.400cc - 4 in linea | 4.400cc - 4 in linea | 2.482cc - 4 in linea | 2.482cc - 4 in linea |
| Iniezione : | diretta a controllo meccanico | diretta a controllo meccanico | Common Rail a controllo elettronico | Common Rail a controllo elettronico |
| post-trattamento : | - | - | EGR + DOC | EGR + DOC + DPF |
| Raffreddamento : | ad acqua, filtro aria a secco | ad acqua, filtro aria a secco | ad acqua, filtro aria a secco | ad acqua, filtro aria a secco |
| Potenza max : | 64,5 kW (87 hp) | 74 kW (101 hp) | 55,4 kW (74,3 hp) | 55,4 kW (74,3 hp) |
| Potenza reg. : | 64 kW (2.400 rpm) | 70 kW (2.200 rpm) | 55,4 kW (2.300 rpm) | 55,4 kW (2.300 rpm) |
| Coppia max : | 293 Nm (1.400 rpm) | 392 Nm (1.400 rpm) | 300 Nm (1.500 rpm) | 300 Nm (1.500 rpm) |
| Alternatore : | 12V - 65 A | 12V - 65 A | 12V - 80 A | 12V - 90 A |

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 135 Ah (850 A)
 Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando meccanico.

VELOCITÀ

| | | |
|------|---------------|---------------|
| | 4 avanti | 2 indietro |
| I° | 0 - 3,5 km/h | 0 - 3,5 km/h |
| II° | 0 - 7,6 km/h | 0 - 3,5 km/h |
| III° | 0 - 10,4 km/h | 0 - 10,4 km/h |
| IV° | 0 - 25,0 km/h | 0 - 10,4 km/h |

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 7^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.

(A) Pneumatici 12.5 - 18 16PR
 (B) Pneumatici larghi (optional). 405/70-20 14PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Portata massima 250 L/min.
 Prevalenza massima 4 bar
 Due serbatoi contrapposti in polietilene per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 570 L
 Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello convesso.

Volume geometrico del tamburo 3.160 L
 Velocità di rotazione del tamburo 23 rpm.

Calcestruzzo reso in classe S1 2,5 mc
 Controltelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica fino a 245° e bloccaggio automatico tramite freno negativo.

Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.

Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.

N°2 prolunghe canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi

Portata max 45 L/min
 Pressione max 195 bar
 Distributore 5 elementi con joystick multifunzione. Distributore canala a leva.
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico con funzione Tip-Off di serie.

Capacità volumetrica 510 L
 Numero palate per carico ca. 7/8

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Level. I.

Vetro laterale con apertura scorrevole.
 Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.

Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore, optional e di serie per alcune motorizzazioni.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene 90 L
 Capacità totale impianto idraulico 100 L
 Olio motore 8 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia 5.700 kg
 Massa massima 11.900 kg
 Portata utile 6.200 kg