



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipologia :	Aspirato	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 in linea	1.861cc - 3 in linea	1.861cc - 3 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 Hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Coppia max :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternatore :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 80 Ah (600 A)
 Impianto di illuminazione stradale a led, fari di lavoro posteriori.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.

VELOCITÀ

	avanti	indietro
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Veloce	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 6,5^\circ$) con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.
 Posteriore portante, con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.
 Pneumatici 12.5 -18 16PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.
 Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" agente su 2 semitelai tramite due martinetti contrapposti.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.
 Volume geometrico del tamburo 2.560 L
 Velocità di rotazione del tamburo 20 rpm.
 Calcestruzzo reso in classe S1 2 mc
 Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.
 Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.
 Canaletta di scarico con inclinazione manuale, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.
 N°1 prolunga canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.
 Portata massima 140 L/min.
 Prevalenza massima 3 bar
 Un serbatoio lato motore con capacità di 300 L
 Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.
 Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
 Portata max 35 L/min
 Pressione max 245 bar
 Distributore 3 elementi con leva joystick.
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Dispositivo di caricamento con benna mordente e bracci di sollevamento comandati da cilindri idraulici a doppio effetto. Portella di scarico automatica azionata da leva meccanica.
 Capacità volumetrica 670 L
 Numero palate per carico ca. 3/4

CABINA

Cabina aperta progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I (FOPS Lev. II opzionale), vetratura trilaterale. Porte cabina opzionali. Vetro portiera con apertura scorrevole. Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza. Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica. Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore, optional e di serie per alcune motorizzazioni.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile 50 L
 Capacità totale impianto idraulico 80 L
 Olio motore 7 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia 4.300 kg
 Massa massima 9.400 kg
 Portata utile 4.800 kg