



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipologia :	Aspirato	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 in linea	1.861cc - 3 in linea	1.861cc - 3 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Coppia max :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternatore :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria ..... 12 V capacità 80 Ah (600 A)  
 Impianto di illuminazione stradale a led, fari di lavoro posteriori.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile a due posizioni con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.

### VELOCITÀ

	avanti	indietro
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Veloce	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ( $\pm 6,5^\circ$ ) con riduzioni epicicloidali ai mozzoli ruote.  
 Posteriore portante, con riduzioni epicicloidali ai mozzoli ruote.  
 Pneumatici ..... 12.5 -18 16PR  
 Pneumatici turf (optional)... 12.5/80 -18 16PR

### FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.  
 Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

### STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semi-telai tramite due martinetti contrapposti.

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
 Portata max .....36 L/min  
 Pressione max ..... 200 bar  
 Distributore a due elementi.  
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto. Orientamento su  $180^\circ$  per scarico trilaterale mediante due martinetti contrapposti.  
 Capacità raso ..... 2.200 L  
 Capacità colmo SAE ..... 2.750 L

### CABINA

Cabina aperta progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I (FOPS Lev. II opzionale), vetratura trilaterale. Porte cabina opzionali. Vetro portiera con apertura scorrevole. Torretta di guida girevole su  $180^\circ$ . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
 Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.  
 Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile ..... 50 L  
 Capacità totale impianto idraulico ..... 74 L  
 Olio motore .....7 kg

### MASSE

Massa operativa in ordine di marcia...3.900 kg  
 Massa massima.....8.900 kg  
 Portata utile .....5.000 kg